

INSTRUÇÕES DE LIMPEZA

CHAPAS DE POLICARBONATO LEXAN™



A SABIC oferece um portfólio de termoplásticos de engenharia de alta performance, em chapas e filmes de LEXAN™, com soluções para clientes em vários segmentos, incluindo transportes públicos, produtos eletrônicos e de consumo e para o segmento de construção.

A empresa suporta os clientes fornecendo produtos que cumprem regulamentos relevantes, permitindo que encontrem novas soluções para os requisitos que estão em constante evolução na área de segurança contra incêndios, bem como os desafios relacionados com a sustentabilidade e a redução de custos.

As chapas LEXAN da SABIC são extrudadas diretamente da resina LEXAN™ e oferecem vantagens significativas quando comparadas com vários outros materiais para fechamentos e coberturas, em termos de liberdade de design, leveza, desempenho ao fogo, proteção UV e isolamento térmico.

Além disso, a chapa de LEXAN combina alta resistência ao impacto com claridade ótica, proporcionando assim uma segurança superior contra o vandalismo e a intrusão.

Recomenda-se a limpeza periódica da chapa de policarbonato LEXAN através de procedimentos adequados, com produtos de limpeza domésticos compatíveis, de modo a prolongar a vida útil do produto. Nas páginas a seguir você pode ler e aprender a limpar as chapas de LEXAN da melhor maneira para mantê-las em bom estado.





Estas recomendações de limpeza aplicam-se a todos os produtos da linha de chapas de policarbonato LEXAN™, incluindo, entre outros, a chapa sólida, chapa de sinalização LEXAN, a chapas com revestimento MARGARD™ e a chapa alveolar THERMOCLEAR™ LEXAN™. Estas técnicas são baseadas em práticas padrão da indústria.

PROCEDIMENTO DE LIMPEZA MANUAL PARA PEQUENAS ÁREAS:

- 1** Limpar cuidadosamente a chapa com uma solução de sabão neutro e água morna, utilizando um pano macio e liso ou uma esponja, para soltar qualquer sujeira ou fuligem.
- 2** Salpicos de tinta fresca, machas de gorduras e compostos de instalação podem ser facilmente removidos antes da secagem, esfregando ligeiramente com um pano macio, utilizando éter de petróleo (BP65), hexano ou heptano. Em seguida, lavar a chapa com sabão neutro e água morna.
- 3** Os riscos e pequenas abrasões podem ser minimizados com a utilização de uma massa de polir suave para automóveis. Sugerimos que se realize um teste numa pequena área da chapa LEXAN com a massa de polir selecionada e que se respeitem as instruções do fabricante da massa de polir, antes de a mesma ser utilizada em toda a placa.
- 4** Por último, enxaguar abundantemente com água limpa para remover qualquer resíduo da limpeza e secar a superfície com um pano macio para evitar manchas de água.

PROCEDIMENTO DE LIMPEZA AUTOMATIZADA PARA GRANDES ÁREAS:

- 1** Limpar a superfície utilizando um aparelho de limpeza de água a alta pressão (máx. 100 bar ou 1,450 psi) e/ou um aparelho de limpeza a vapor. Sugerimos que se realize um teste numa pequena área antes de limpar a chapa completa.
- 2** Deve-se evitar a utilização de aditivos na água e/ou vapor.



OUTRAS INSTRUÇÕES IMPORTANTES PARA TODAS AS CHAPAS LEXAN™:

- Nunca utilizar detergente abrasivo ou altamente alcalino nos produtos de policarbonato LEXAN.
- Nunca utilizar solventes perfumados ou halogenados como o tolueno, benzeno, gasolina, acetona ou tetracloreto de carbono em produtos de policarbonato LEXAN.
- A utilização de produtos de limpeza incompatíveis com a chapa LEXAN pode causar danos estruturais e/ou na superfície. Em caso de dúvidas sobre o seu produto de limpeza, contate o seu representante da SABIC.
- O contato com solventes agressivos, tais como metilacetona (MEK) ou ácido clorídrico, pode resultar na degradação da superfície e no possível aparecimento de fissuras na chapa LEXAN.
- Nunca esfregar com escovas, palha de aço ou outros materiais abrasivos.
- Nunca utilizar espátulas, lâminas ou outros instrumentos afiados para remover depósitos ou manchas.
- Não limpar a chapa de policarbonato LEXAN sob luz solar direta ou a altas temperaturas, já que pode originar manchas.
- Para todos os produtos químicos mencionados, consultar a ficha de dados de segurança do fabricante (MSDS) para garantir a devida segurança.



CONSIDERAÇÕES ADICIONAIS IMPORTANTES PARA AS CHAPAS DE PAREDE MÚLTIPLA (ALVEOLAR) E ONDULADAS:

- Os produtos de limpeza e solventes geralmente recomendados para utilização em policarbonato nem sempre são compatíveis com as superfícies com proteção UV das chapas de policarbonato de parede múltipla, onduladas e de sinalização LEXAN.
- Não utilizar álcoois nas superfícies com proteção UV da chapa LEXAN.
- Nunca limpar a superfície DRIPGARD das placas de parede múltipla e das placas onduladas LEXAN.



REMOÇÃO DE GRAFITE DA CHAPA LEXAN™ COM REVESTIMENTO MARGARD™

- Utilizar 2-Butoxietanol com um pano limpo e macio para remover tinta, marcas de tinta de caneta e batom. Em seguida, limpar a chapa com sabão neutro e água morna, depois enxaguar com água limpa para remover os resíduos e secar com um pano macio.
- A fita adesiva é uma boa solução para remover tintas antigas e desgastadas pelo tempo.
- Para remover os autocolantes de etiquetas, a utilização de querosene ou éter de petróleo (BP65) costuma ser eficaz. Se o solvente não penetrar no material do autocolante, aplique calor (secador de cabelo) para amolecer o adesivo e facilitar a remoção do autocolante. Posteriormente, deve-se seguir o procedimento de limpeza para pequenas áreas, conforme descrito na página anterior.





RESUMO SOBRE COMPATIBILIDADE QUÍMICA

Este resumo mostra a resistência química da chapa de polycarbonato não revestida LEXAN™. A compatibilidade química dos termoplásticos, por ex., a chapa LEXAN™ é dependente do tempo de contato, temperatura e stress (stress externo ao qual a aplicação é submetida). A exposição química pode resultar em descoloração, amolecimento, inchaço, aparecimento de fissuras e rachaduras ou na perda das propriedades do termoplástico. Os produtos químicos listados foram avaliados à placa LEXAN™ de acordo um rigoroso método de teste da SABIC.

Este teste abrange uma exposição à substância química sob condições definidas, incluindo temperatura (20 e 80 °C) e stress (tensão de 0,5 e 1%) durante um período de sete dias. Os resultados encontram-se indicados no resumo através de símbolos (+ ou 0 ou -), explicados abaixo.

Esta informação deve ser utilizada apenas a título indicativo. A compatibilidade química efetiva só pode ser determinada sob as condições da aplicação final. Contate o seu representante local no caso de ser necessária informação adicional, por exemplo, relacionada com chapas de polycarbonato revestidas.

- Ruim	Não recomendado-resultará em falha ou degradação grave.
0 Razoável	Considerado pouco significativo em exposições curtas a temperaturas mais baixas ou quando a perda de propriedades não é crítica.
+ Bom	O seu desempenho permanece inalterado quando exposto em termos de tempo, temperatura e stress de acordo com o método de teste da SABIC.

Ácido, Mineral

Ácido bórico	+
Ácido fosfórico 1%	+
Ácido fosfórico 10%	-
Ácido nítrico 70%	-
Ácido perclórico	-
Ácido sulfúrico 50%	+
Ácido sulfúrico 70%	-
Ácido sulfuroso 5%	-
Cloreto de hidrogénio 20%	+
Cloreto de hidrogénio 25%	-
Fluoreto de hidrogénio 25%	+
Pentacloreto de fósforo	+
Pentóxido de fósforo seco	+

Ácido, Orgânico

Ácido fenolsulfónico	-
Ácido fórmico concentrado	-
Ácido ftálico	+
Ácido gálico	+
Ácido maleico	+
Ácido oleico	+
Ácido palmítico	+
Ácido salicílico	+
Ácido sulfamídico 5%	0
Ácido tânico	+
Ácido tânico 20%	-
Ácido tiodiacético	+
Ácido tioglicólico	-
Ácido tricloroacético 10%	-
Anidrido acético	-
Anidrido fenoxiacético	+

Álcool

Álcool alílico	-
Álcool amílico	-
Álcool decílico	-
Álcool dodecílico	-
Álcool fenetílico	-
Álcool furfurílico	-
Álcool nonílico	-
Butoxietanol	-
Cloroetanol 2	-
Dietilenoglicol	+
Etanol	-
Etilenoglicol 100%	-
Etilenoglicol 60%	+
Glicerina	+
Glicol de polialquileno	-
Heptanol	-
Isobutanol	0
Octanol	+
Polietilenoglicol	+
Propilenoglicol	-
Sorbitol	+
Tiodiglicol 5%	-
Trietenoglicol	+
Tripropilenoglicol	-

Aldeído

Acetaldeído	-
Butiraldeído	-
Formalina	+
Propanal	-
Solvente de formaldeído 37%	+

Amida

Dimetilformamida	-
Amina	
Anilina	-
Difenilamina	-
Fenil-hidrazina	-
Hidroxilamina	+
Metilanilina N	-
Metileno dianilina	-
Piridrina	-
Trietanolamina	+

Base

Amoníaco concentrado	-
Hidróxido de alumínio em pó	+
Hidróxido de amónio 0,13%	-
Hidróxido de cálcio	-
Hidróxido de potássio 10%	-
Hidróxido de sódio 10%	-
Hidróxido de sódio seco	+
Totalamato de sódio	+

Cetona

Metiletilcetona	-
-----------------	---

Éster

2-Etoxietanol 5%	-
Acetato de 2-Butoxietano	-
Acetato de celulose	-
Acetato de metilo	+
Acetobutirato de celulose	-

Benzoato de metilo	-				
Bromoacetato de etilo	+				
Butirato de etilo	-				
Carbonato de 2-dodecilfenilo	+				
Carbonato de didecil	-				
Carbonato de ditridecilo	-				
Cianoacetato de etilo	-				
Cloracetato de etilo	-				
Estearato de butilo	-				
Fosfato de tributila	-				
Fosfato de tributoxietilo	-				
Ftalato de di-isodecilo	-				
Ftalato de di-isononilo	+				
Ftalato de dibutilo	-				
Ftalato de dioctilo	-				
Ftalato de ditridecilo	-				
Lactato de etilo	-				
Miristato de isopropilo	-				
Propionato de celulose	-				
Salicilato de etilo	-				
Salicilato de metilo	-				
Sebacato de dioctilo	-				
Triacetina	-				
Benzoato de benzilo	-				
Éter					
2-Metoxietanol	-				
Éter	-				
Etoxietanol 5%	-				
Glicol de polialquilenos	-				
Óxido de propileno	-				
Poli(etileno)glicol	+				
Sulfureto de polietileno	-				
Fenol					
4-fenilfenol	-				
Cresol	-				
Eugenol	-				
Fenol 5%	-				
Fenoxiacético	+				
Pentaclorofenol	-				
Gasoso					
Amoníaco concentrado	-				
Bromo	-				
Cloro	-				
Cloroacetofenona	-				
Dióxido de enxofre	-				
Hexafluoreto de enxofre	-				
Iodo	-				
Isobutano	-				
Metano	-				
Oxigênio	+				
Ozono 2%	-				
Propileno	+				
Hidrocarbonetos halogenados					
1-clorobutano	-				
Bromoacetato de etilo	+				
Bromoclorometano	-				
Clorobenzeno	-				
Cloroetanol 2	-				
Clorofórmio	-				
Dibromo de acetileno	-				
Dibromometano	-				
Dicloroetano	-				
Diclorohidroxibenzeno	+				
Diclorometano	-				
Tetrabromoetano	-				
Tetracloroeto de carbono	-				
Metal e Óxidos de Metal					
Mercúrio metálico	-				
Óxido cuproso	+				
Óxido de alumínio	+				
Pasta de óxido de cálcio	-				
Trióxido de diarsênio	-				
Sal, Inorgânico					
Bicarbonato de amônio	+				
Bicarbonato de potássio em pó	+				
Bicarbonato de sódio 13%	-				
Bicarbonato de sódio saturado	0				
Bissulfato de potássio	+				
Bissulfato de sódio	+				
Bromato de sódio	+				
Brometo de amônio	+				
Brometo de céscio	+				
Brometo de estrôncio	+				
Brometo de lítio	+				
Brometo de magnésio	+				
Brometo de potássio	+				
Brometo de sódio	+				
Brometo de zinco	+				
Carbonato de amônio	-				
Carbonato de bário	+				
Carbonato de potássio	+				
Carbonato de sódio	+				
Cianeto de potássio em pó	+				
Clorato de potássio	+				
Clorato de sódio	+				
Cloreto de alumínio	-				
Cloreto de bário	+				
Cloreto de cálcio	+				
Cloreto de cobre (II) 5%	+				
Cloreto de estanho (II)	+				
Cloreto de estanho (IV)	+				
Cloreto de ferro (II)	-				
Cloreto de ferro (III) saturado	+				
Cloreto de magnésio	+				
Cloreto de potássio 15%	+				
Cloreto de potássio saturado	-				
Cloreto de prata saturado	-				
Dicromato de amônio	+				
Dicromato de potássio	+				
Dicromato de potássio	+				
Ferrocianeto de sódio	+				
Fluoreto de alumínio	+				
Fluoreto de sódio	+				
Fosfato de sódio	+				
Fosfato trissódico 5%	-				
Hidreto de lítio em pó	+				
Hipoclorito de sódio 15%	-				
Hipoclorito de sódio 6%	+				
Iodeto de potássio	+				
Lauril éter sulfato de sódio	0				
Nitrato de ferro (III)	-				
Nitrato de magnésio	+				
Nitrato de níquel	+				
Nitrato de potássio	+				
Nitrato de prata	+				
Nitrato de sódio 10%	-				
Óxido de zinco	-				
Pasta de carbonato de cálcio	-				
Perboqarato de sódio	+				
Permanganato de potássio	-				
Persulfato de amônio	+				
Persulfato de potássio	+				
Silicato de sódio	+				
Solvente de carbonato de sódio	-				
Sulfato de alumínio e amônio	-				
Sulfato de alumínio e potássio	-				
Sulfato de alumínio e sódio	+				
Sulfato de amônio e ferro (III)	+				
Sulfato de bário	+				
Sulfato de cálcio	+				
Sulfato de cromo e potássio	-				
Sulfato de ferro (III)	+				
Sulfato de potássio	+				
Sulfato de zinco	+				
Sulfito de sódio	+				
Sulfureto de sódio	-				
Tetracloroeto de titânio	+				
Trióxido de diarsênio	-				
Sal, Orgânico					
Acetato de alumínio	+				
Acetato de amônio	-				
Acetato de potássio 30%	-				
Acetato sódico 30%	-				
Brometo de DL-valina	+				
Oxalato de amônio	+				
Sulfato de anilina	+				
Sulfato de quinina	-				

CONTATO

Sede Mundial da SABIC

PO Box 5101
Riyadh 11422
Arábia Saudita
T +966 (0) 1 225 8000
F +966 (0) 1 225 9000
E info@sabic.com

Américas

SABIC
Functional Forms
2500 CityWest Boulevard
Suite 100
Houston, Texas 77042
EUA
T +1 800 323 3783
F +1 888 443 2033
E spinside.sales@sabic.com

Europa

SABIC
Functional Forms
Plasticslaan 1
4612 PX
Bergen op Zoom
Países Baixos
T +31 (0)164 293684
F +31 (0)164 293272
E ff.info@sabic.com

Pacífico

SABIC
Functional Forms
2550 Xiupu Road
Pudong
201319 Shanghai
China
T +86 21 3222 4500
F +86 21 6289 8998
E ff.info@sabic.com



LEXAN is a trademark of SABIC

ISENÇÃO DE RESPONSABILIDADE: OS MATERIAIS, PRODUTOS E SERVIÇOS DA SAUDI BASIC INDUSTRIES CORPORATION (SABIC) OU DAS SUAS SUBSIDIÁRIAS OU FILIAIS (“VENDEDOR”) SÃO VENDIDOS EM CONFORMIDADE COM AS CONDIÇÕES NORMAIS DE VENDA DO VENDEDOR, QUE ESTÃO DISPONÍVEIS MEDIANTE PEDIDO. AS INFORMAÇÕES E RECOMENDAÇÕES CONTIDAS NESTE DOCUMENTO SÃO FORNECIDAS DE BOA FÉ. NO ENTANTO, O VENDEDOR NÃO PRESTA QUAISQUER DECLARAÇÕES OU GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, (i) RELATIVAMENTE À OBTENÇÃO DE QUALQUER RESULTADO DESCRITO NESTE DOCUMENTO NO ÂMBITO DAS CONDIÇÕES DE UTILIZAÇÃO FINAL, OU (ii) QUANTO À EFICÁCIA OU SEGURANÇA DE QUALQUER DESIGN OU APLICAÇÃO QUE INCORPORA OS MATERIAIS, PRODUTOS, SERVIÇOS OU RECOMENDAÇÕES DO VENDEDOR. SALVO DISPOSIÇÃO EM CONTRÁRIO NAS CONDIÇÕES NORMAIS DE VENDA DO VENDEDOR, ESTE NÃO SERÁ RESPONSÁVEL POR QUALQUER PERDA RESULTANTE DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DOS SEUS MATERIAIS, PRODUTOS, SERVIÇOS OU RECOMENDAÇÕES DESCRITAS NO PRESENTE DOCUMENTO. Cada utilizador é responsável por fazer a sua própria avaliação quanto à adequação dos materiais, produtos, serviços ou recomendações do Vendedor para o uso particular do utilizador através da utilização final adequada e outros testes e análises. Nada em qualquer documento ou declaração verbal deverá ser considerado como alteração ou renúncia a qualquer disposição das Condições Normais de Venda do Vendedor ou desta Isenção de Responsabilidade, a menos que seja especificamente acordado por escrito e assinado pelo Vendedor. As declarações do Vendedor relativas ao possível uso de qualquer material, produto, serviço ou design não se destinam e nem devem ser interpretadas de forma a conceder qualquer licença em relação a qualquer patente ou outro direito de propriedade intelectual do Vendedor ou como recomendação para o uso de qualquer material, produto, serviço ou design de uma maneira que viole qualquer patente ou outro direito de propriedade intelectual.

SABIC e marcas com ™ são marcas comerciais da SABIC ou de suas subsidiárias e coligadas.

© 2020 SABIC. Todos os direitos reservados.